

## 3005 技術參數表

GLUEFORCE 3005 主要是用於將金屬和玻璃部件粘接，密封或塗覆。典型的應用包括粘接電子設備，家電部件和裝飾元件。固化後具有優異的抵抗振動和衝擊的能力。

GLUEFORCE 3005 對大多數基材都表現出良好的粘接特性，包括玻璃，許多塑膠和大多數金屬。

### 一 性質

化學類型	聚氨酯丙烯酸酯
功能	粘接
組成	單組分-不需混合
固化方式	紫外線
顏色	透明黃色至淡琥珀色液體
粘度	中等
比重@25°C	1.06
黏度@25°C	5 000 至 9 000 Lms

### 二 固化後性能

硬度	Shore D 45
使用溫度	-20°C 到 130°C
熱膨脹係數 ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	$80 \times 10^{-6}$
導熱係數, ISO 8302, W/(m • K)	0.1
拉伸強度, ISO 6922: 鋼制軸粘玻璃	10 N/mm <sup>2</sup>
介電強度, IEC 60243-1, kV/mm	30
體積電阻, IEC 60093, • cm	$2 \times 10^{13}$
介電常數/損耗因數, IEC 60250:	31kV/mm
介電常數 @100Hz	4.65/0.05

### 三 固化條件

典型固化特性樂泰 366 在波長為 365nm 的紫外光照射下可固化。為使暴露在空氣中的表面得到完全固化，250nm 波長紫外光的照射非常必要。固化速度取決於照射到產品表面的紫外光強。典型固化條件是使用中壓石英管水銀燈，在 100mW/cm<sup>2</sup> 的紫外光照射下固化 20-30 秒。

### 四 脫粘時間

脫粘時間定義為獲得脫粘的表面所需要的時間。

脫粘時間， 秒：

100 mW/cm<sup>2</sup>，標準@ 365 nm 15



## 五 初固時間

初固時間定義為剪切強度達到  $0.1 \text{ N/mm}^2$  所需要的時間。

UV 固定時間，顯微鏡玻璃片，秒：

6  $\text{mW/cm}^2$ ，標準@ 365 nm  $\leq 15\text{LMS}$  100  $\text{mW/cm}^2$ ，標準 @ 365 nm 5

## 六 粘接應用以及建議

- 1、使用前要先清潔被粘物表面，除去表面的灰塵、油污、等污染物質
- 2、用波長為 365 納米的紫外線燈或 LED 光源照射，直到膠層已經充分固化。
- 3、使用 uv 膠粘接基材，需要確保為透明及透 uv 光的顏色，否則將影響膠水的正常固化或者固化時長。
- 4、使用後擦拭乾淨膠水瓶，並蓋嚴蓋子，存放於陰涼乾燥處或冷藏。

## 七 安全事項

1. 遠離兒童存放。
2. 勿將已倒出的膠液再倒回原包裝，以免污染膠液。
3. 本品量清水沖洗，如仍有不適須到醫院檢查：皮膚接觸後請立即用肥皂和大量清水沖洗含有甲基丙烯酸及酯類單體，對皮膚和眼睛有輕微刺激性，若不慎濺入眼睛，請立即用大。
4. 本產品需在  $25^\circ\text{C}$  以下的陰涼乾燥環境中貯存，避免在紫外線或日光照射，否則會發生聚合反應，貯存期為 12 個月。
5. 此類產品屬於非危險品，可按一般化學品運輸，小心在運輸過程中洩露！

## 八 存放

產品應存放在陰涼乾燥的地方。

未開封產品的建議存放溫度範圍： $2^\circ\text{C}$ – $8^\circ\text{C}$

## 九備註

該產品可以有各種不同的應用，但是在您的使用過程中，不同的生產工藝和工作條件或者會超出我們的控制。因此，我們強烈建議你進行自己的試驗，以確認我們產品的適用性。