

## 8060 技術參數表

GLUEFORCE 8060 是一款黑色的，可流動的，雙組份高性能環氧樹脂灌封膠。在電子應用中，對腐蝕敏感的電氣元件的粘接、灌封和封裝。

GLUEFORCE 8060 一旦混合後，會在室溫下固化，形成一個堅韌的，黑色的膠層，提供高抗剝離性和高剪切強度。完全固化的環氧樹脂是一種抗多種化學品和溶劑的優秀電絕緣體。

### 一 性能

類別	樹脂 A	硬化劑 B	AB 混合（體積比 1:1）
化學類型	環氧樹脂	改性胺	環氧樹脂
外觀	黑色液體	黃色液體	黑色
比重	1.1	1.1	1.05
粘度@25℃	5200-7200	12000-14000	

### 二 參考數據

操作時間	30Min
拉伸斷裂伸長率	8%
硬度	Shore D 85
玻璃化轉變溫度	50℃

不同基材在 22℃，完全固化后的剪切強度

基基材類型	剪切強度 (N/mm <sup>2</sup> )
噴砂鋼	18
鋁	21
陽極氧化鋁	7.9
不鏽鋼	7.8
聚碳酸酯	5.9
尼龍	1.3
木材	11

### 三 使用方法

- 1、對於高強度要求的結構性粘接，去除表面污染，如油漆，氧化物薄膜，油，灰塵，黴菌脫模劑和其他表面污染。
- 2、使用手套，儘量減少皮膚接觸。不要使用溶劑清潔雙手。
- 3、取得最佳粘接效果，8060 屬於卡式膠筒包裝，最好使用塑膠膠槍及混合管配套使用，用新的混合管時，需要先排除少量的粘合劑，以確保雙組份能均勻而自由地流動。對於手動攪拌，排出所需量的膠粘劑並用力攪拌 15 秒或以上至混合後的粘合劑獲得均勻的顏色為佳。
- 4、操作時間：在基材上的应用应在 20 分钟以內，完全固化需要 24 小時。
- 5、在膠黏劑固化過程中，到有一定力度作下一步工序之前，接觸壓力是必須的。



---

注意：施膠沒有按照 1：1 體積比例混合，或者混合不均勻，會導致粘接強度達不到，或者無法固化等。

#### 四 存放

產品應存放在陰涼乾燥的地方。

未開封產品的建議存放溫度範圍：8°C-28°C

#### 五 備註

該產品可以有各種不同的應用，但是在您的使用過程中，不同的生產工藝和工作條件或者會超出我們的控制。因此，我們強烈建議你進行自己的試驗，以確認我們產品的適用性。