

3006 技術參數表

GLUEFORCE 3006 暴露在 365nm 的紫外線下就會在數秒內固化，形成一種抗衝擊的膠層，該膠層具有耐長期濕氣或水浸的性能。

GLUEFORCE 3006 主要應用於玻璃與自身或和其他材料的粘接，密封或灌封應用，如有粗糙表面的裝飾玻璃，模塑玻璃餐具以及汽車的照明元件等。

一 性質

化學類型	改性丙烯酸酯
功能	粘接
組成	單組分-不需混合
固化方式	紫外線
顏色（未固化）	透明液體
粘度	中等
比重@25℃	1.03
黏度@25℃	5000 至 7000 LMS

二 固化後性能

硬度 Shore D	75
使用耐溫	-20℃ 到 130℃
熱膨脹係數, K^{-1}	T_g 以下 115×10^{-6} / T_g 以上 205×10^{-6}
玻璃態轉變溫度	57℃
延伸率, 斷裂時	260%
斷裂時延伸率	4%
拉伸強度, 斷裂時	33.8 N/mm ²
折射率, ASTM D542	1.48

三 固化後剪切強度

玻璃 粘 玻璃	4.1N/mm ²
鋼件 粘 玻璃	8.6N/mm ²
鋁 粘 玻璃	4.1N/mm ²
不銹鋼 粘 玻璃	2.6N/mm ²
環氧玻璃板材 粘 玻璃	5.2N/mm ²
PVC 粘 玻璃	2.8N/mm ²
ABS 粘 玻璃	1N/mm ²
聚碳酸酯 粘 玻璃	1.2N/mm ²
丙烯酸酯 粘 玻璃	1N/mm ²

四 固化條件

強和弱的紫外線光源均能影響膠水的固化：

低強度如 30mW/cm² 的紫外線 5 秒內在高透過率基材上可固化 0.25mm 的深度，10-20 秒內可固化 1.77-2.28mm 的深度；

高強度如 100mW/cm² 的紫外線 2 秒內在高透過率基材上可固化 0.25mm 的深度，10-20 秒內可固化 2.54-5.08mm 的深度。

五 初固時間

初固時間定義為剪切強度達到 0.1 N/mm² 所需要的時間。

UV 固定時間，顯微鏡玻璃片，

30 mW/cm ² ，標準 @ 365 nm	4s
100 mW/cm ² ，標準 @ 365 nm	1s

六 粘接應用以及建議

- 1、使用前要先清潔被粘物表面，除去表面的灰塵、油污、等污染物質
- 2、用波長為 365 納米的紫外線燈或 LED 光源照射，直到膠層已經充分固化。
- 3、使用 uv 膠粘接基材，需要確保為透明及透 uv 光的顏色，否則將影響膠水的正常固化或者固化時長。
- 4、使用後擦拭乾淨膠水瓶，並蓋嚴蓋子，存放於陰涼乾燥處或冷藏。

七 安全事項

1. 遠離兒童存放。
2. 勿將已倒出的膠液再倒回原包裝，以免污染膠液。
3. 本品量清水沖洗，如仍有不適須到醫院檢查：皮膚接觸後請立即用肥皂和大量清水沖洗含有甲基丙烯酸及酯類單體，對皮膚和眼睛有輕微刺激性，若不慎濺入眼睛，請立即用大。
4. 本產品需在 25℃ 以下的陰涼乾燥環境中貯存，避免在紫外線或日光照射，否則會發生聚合反應。
5. 此類產品屬於非危險品，可按一般化學品運輸，小心在運輸過程中洩露！

八 存放

產品應存放在陰涼乾燥的地方。

未開封產品的建議存放溫度範圍：8℃-21℃

九備註

該產品可以有各種不同的應用，但是在您的使用過程中，不同的生產工藝和工作條件或者會超出我們的控制。因此，我們強烈建議你進行自己的試驗，以確認我們產品的適用性。