

## 9001 技術參數表

GLUEFORCE 9001 是一種室溫/加溫固化的聚氨酯材料。這種雙組分聚氨酯具有很好的絕緣防潮性能，適合電子電器的封裝密封。

GLUEFORCE 9001 無需加熱就能固化。以 5:1（重量比）徹底混和 A 組分和 B 組分後，產品在一定時間內固化，形成保護。固化後的膠具有抵抗濕氣、汙物和其它大氣組分，高強度，高韌性，無溶劑，無固化副產物等特性。

### 一 性能

類別	A 組份	B 組份	AB 混合（重量比 5:1）
外觀	黑色液體	琥珀色	黑色
比重	1.60 g/cm <sup>3</sup>	1.21 g/cm <sup>3</sup>	1.52 g/cm <sup>3</sup>
粘度@25℃	4000-6000 mPa. s	50-150 mPa. s	700-3000 mPa. s

### 二 操作工藝及性能

操作時間（@配膠 60g）	20-40 min
固化時間	80 °C/2 hour 或 25 °C/24 hour
硬度	Shore A 70-85

9001 在 25℃，固化 7 天后數據

項目	數值
導熱係數	≥0.5 W/mK
膨脹係數	120 μ m/（m，℃）
吸水率（@25℃，24hour）	< 0.2%
阻燃性	UL94 V-0
介電強度	≥20k V/mm
介電常數	4.32 MHz
體積電阻率	≥1.0x10 <sup>15</sup> Ω • cm

### 三 使用方法

- 1、將 A、B 兩組分按比例取出配比、攪拌混合均勻，抽真空去除氣泡，在操作期內澆注到需灌封產品上，如灌封產品太大，建議分次灌封，然後根據（80℃/120min 或 25℃/24hrs）固化即可。
- 2、使用手套，儘量減少皮膚接觸。不要使用溶劑清潔雙手。
- 3、A、B 料易吸水變質，開封後儘量一次用完。若一次不能用完，需在桶內充氮後，密封保存。或直接密封後短期內用完。建議再次使用之前先少量配膠評價其性能是否合格。
- 4、A、B 膠攪拌時應注意同方向攪拌，否則會混入過多的氣泡；容器邊框和底部的膠料也應攪拌均勻，否則會出現由攪拌不均而引起局部不固化現象。
- 5、澆注到產品上再次抽真空去除氣泡，可提高固化後產品綜合性能。



---

注意：溫度過低會導致固化速度偏慢，加熱可以縮短固化時間。此膠固化過程為放熱反應，配膠量多少會影響操作時間的長短，因此配膠量 60g 下的操作時間只是一個參考時間。

#### 四 存放

產品應存放在陰涼乾燥的地方。

未開封產品的建議存放溫度範圍：10℃-40℃

#### 五 備註

該產品可以有各種不同的應用，但是在您的使用過程中, 不同的生產工藝和工作條件或者會超出我們的控制。因此，我們強烈建議你進行自己的試驗，以確認我們產品的適用性。