

9003 技術參數表

GLUEFORCE 9003 是一種用於導熱環氧灌封的膠水。

GLUEFORCE 9003 配合不同的固化劑使用滿足不同的應用需求。

一 產品參數資料

GLUEFORCE 9003

類別	環氧樹脂
顏色	黑色
功能	導熱、絕緣、抗熱衝擊
應用	導熱環氧灌封
固化劑	GLUEFORCE 130B / GLUEFORCE 155B
粘度	250,000mPa. s (cP)
密度	2.4g/cm ³

GLUEFORCE 130B 和 155B 特性

特性	GLUEFORCE 130B	GLUEFORCE 155B
產品優點	通用 良好的耐化學性 良好的粘接力	操作時間長 優異的耐化學性 在高溫下有良好的物理和化學性
顏色	琥珀色	淺棕色
粘度	92mPa. s (cP)	48mPa. s (cP)
密度	1.0g/cm ³	1.0g/cm ³
混合比（重量）	100:3.5	100:4.5
混合比（體積）	100:8.5	100:9.5
固化方式	室溫固化	加熱固化
固化時間	25℃，16-24 小時； 45℃，4-6 小時； 65℃，1-2 小時	80℃，8-16 小時； 100℃，2-4 小時； 120℃，0.5-1 小時
開放操作時間 @25℃	45 分鐘	4 小時
工作溫度範圍	-40 至 130℃	-55 至 155℃

以上是固化溫度和固化時間指引和建議，具體的固化溫度和時間會根據相關應用點的要求、實際操作經驗和使用設備的不同而有所變化。

二 固化后性能

性能	9003/130B	9003/155B
硬度 Shore D	D96	D96
收縮率	2%	0.2%
吸水率（24 小時浸泡）	0.03%	0.05%
熱膨脹係數（Alpha 1）	3.5ppm	31.2ppm
玻璃轉化溫度	86°C	115°C
導熱係數	1.25W/（m-K）	1.28W/（m-K）
介電強度	14.4KV/mm	15KV/mm
介電常數/損耗因數(@1MHz)	5.01/0.028	5.36/0.043
體積電阻率（@25°C）	1×10^{15} ohm-cm	1×10^{15} ohm-cm
工作溫度	-40 至 130°C	-55 至 155°C
抗彎強度	92N/mm ²	117N/mm ²
抗壓強度	155N/mm ²	193N/mm ²

三 使用方法

- 1、對於高強度要求的結構性粘接，去除表面污染，如油漆，氧化物薄膜，油，灰塵，黴菌脫模劑和其他表面污染。
- 2、使用手套，儘量減少皮膚接觸。不要使用溶劑清潔雙手。
- 3、主劑與硬化劑要按照體積配比或重量比進行充分混合並且均勻攪拌。

注意：施膠沒有按照體積配比或重量比混合，或者混合不均勻，會導致粘接強度達不到，或者無法固化等。

五 存放

產品應存放在陰涼乾燥的地方。

未開封產品的建議存放溫度範圍：18°C-25°C

六 備註

該產品可以有各種不同的應用，但是在您的使用過程中，不同的生產工藝和工作條件或者會超出我們的控制。因此，我們強烈建議你進行自己的試驗，以確認我們產品的適用性。