



技 术 说 明 书

百得万能胶

版本：3

生效日期：2014-01-21

耐高温型

1. 产品介绍

产品名称：百得万能胶耐高温型

产品性质：溶剂型万能胶

应用范围：

- 适用于粘贴木材、金属、橡胶、皮革、纺织品等材料。
部分塑料制品粘接前建议进行试粘。
- 特别是粘贴胶合板、纤维板、刨花板、细木工板、装饰复合板(防火板)、铝塑板、玻璃纤维板、有机玻璃、硬质塑料、橡胶块材、木料；
- 不适合用于粘贴泡沫聚苯乙烯、塑化聚氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、镜子及部分人造皮革。

执行标准：

Q/STHG 002

GB18583

2. 特性

成分：氯丁橡胶

外观：淡黄色至深棕色粘性液体

粘度：1,500 — 4,200mPa.s (RVT, 4#, 50rpm, 20℃)

固含量：17.0 — 24.5%

密度(比重)：0.86 +/- 0.03g/cm³

初粘力 >0.6 MPa

终粘力 >1.7 MPa

环保性：

符合 GB18583 的要求。

符合“绿十环”的要求

通过 RoHS 的认证，可以用在广泛应用于出口欧盟的或对 RoHS 有要求的电气电子设备中。

施工温度：

百得万能胶适合于在室温 20~30℃ 之间使用。干燥的热环境将加快溶剂的挥发速度，反之则减慢。

固化后耐受温度：-20 ~ 120℃

每平方米消耗量：

双面涂胶耗量 250 ~ 350 g/m²。



技术说明书

最终粘贴强度:

根据材料和压力的不同, 通常情况下 5 天后即可达到最终强度。

抵抗力:

具有一定的耐水性, 耐稀酸、稀碱溶液, 并且耐温范围广泛, 非受力的情况下, 可抵御 120℃ 的高温。

储存:

在密闭的容器中储存于室温下。变冷或冻结了的胶液 (低于 +5℃) 如果让它慢慢升温到正常的施工温度 (大约 +20℃) 并充分搅拌, 可以再次使用, 不会影响其使用效果。施工暂停时容器必须密闭, 以防止其溶剂挥发掉。

保质期 12 个月 (密闭容器, 室温储存)。

储存运输温度: +5℃ ~ +35℃

清洗工具:

用完后马上用稀释剂清洗。

清除残留物:

用沾湿汽油的白布小心擦去刚刚残留在粘贴件上的胶液。固化后的胶液可以用化学稀释剂清理, 但必须先测试稀释剂是否会损害基材。

3. 施工方法

材料预处理:

粘合表面必须干净, 干燥, 无灰尘、油污等附着 (木材湿度应在 8-12%)。用溶剂如汽油或丙酮先处理金属和铝塑板表面。对于金属材料, 必须先打磨以增强其粘结强度。油漆的表面须预先清除掉油漆。

施工:

用刮板或毛刷在粘合的两个表面上均匀地涂胶, 特别是边缘部分。粘贴面积较大时, 建议两个粘贴面同时上胶。

挥发:

在粘合件粘贴之前, 溶剂必须充分挥发掉。在室温下挥发时间 (15~25℃) 大约 10-20 分钟。确保通风良好。已涂胶的材料应在 1 小时内粘贴完。

重要事项:

在溶剂挥发后, 粘合件表面必须要有一张完整的、明显的胶膜。对于大孔或多孔的材料, 必须涂多几层胶。在粘贴之前, 胶液必须不沾手或有拉丝现象。不适宜在温度 10℃ 以下或湿度 80% 以上施工。

粘贴/压合:

首先, 把要被粘合材料的表面排列好, 因为两个粘贴件粘合后不再可能调整。然后用力压合粘贴件 (压力 0.5 兆帕以上)。必须注意的是粘贴强度不是依靠其持续的时间, 而是靠其粘贴时压合的强度。压合时间几秒钟就足够了。当粘合面积较大时, 如层压板, 金属等, 建议两个粘合面同时涂胶并用力压合, 最好用压力机施压。根据粘贴材料的不同, 可用弹性的滚筒滚动施压。从中心向两边用力压合, 以排除空气。注意要达到最小压力 (0.5 兆帕)。边缘部分要小心压合。硬的和无弹性的材料可用无弹性的锤子敲实压合。



技术说明书

下道工序:

触压型万能胶的初粘强度很高。通常情况下粘贴的材料在压合后可以马上进行下道工序。

4. 注意事项

高度易燃!

产品挥发时产生溶剂蒸汽。蒸汽与空气混合产生爆炸性混合气体。施工时和粘贴后工作的地方必须通风良好, 在工作的地方和毗邻的房间: 禁止吸烟! 禁止焊接! 无明火或火花, 不得使用火炉和炉具! 关掉所有电器如加热器, 烤炉, 烘箱等。在开始施工前必须使其全部冷却下来。避免火花! 用完后容器要密闭储存。不要将残留物排入废水系统中。长时间吸入有害健康。当在特定空旷的地方施工时, 在适当的地方挂上提醒标语:

小心爆炸! 不要带入火种! 禁止吸烟!



本文中信息是一般性的, 不针对任何基质、工程项目或产品系统。信息是基于我们当前的经验, 以及持续和谨慎的测试结果。不同的条件和使用方法会影响本品的实际应用。产品的最优性能也同样取决于使用者的专业能

汉高粘合剂有限公司

<http://www.henkelasia.com>

中国大陆免费客服热线: 800-820-1213

