

技术参数表

修订日期 12.12.2017 - 页数 1/1

铜膏装配喷剂



适用于高温环境下高压零部件的保护、隔离及润滑。

WEICON 铜膏装配喷剂是一款集保护、隔离及润滑于一体的耐高温防腐产品。它的附着力极强，不含硫、铅和镍。

铜膏装配喷剂作为装配润滑剂可用于各种螺纹接头和滑动面。它能在材料表面形成一层强效的润滑隔离膜，适用于插件工具、防磨套筒、螺丝及各种螺纹接头、插件接头和插旋接头等，以保护材料不受腐蚀。

该产品还能够降低刹车盘和导轨、制动凸轮和系索栓、车辆蓄电池接线柱及其他电器连接件、轮壳螺栓和螺母，以及电气、压缩空气和液压锤上防磨套筒的振动。

技术参数

基础油	矿物油
颜色	铜质
稠度 (依据 DIN 51818)	NLGI-1级
增稠剂	铝复合皂
密度	1,1 g/cm ³
固态润滑剂	铜/石墨
摩擦 (依据 DIN 940)	0,11 - 0,13
总摩擦系数	0,12 μ
螺纹摩擦系数	0,11 μ
倒置摩擦系数	0,13 μ
四球摩擦实验(依据 DIN 51350) 烧结负荷	3.200 N
运动粘度 (+40°C DIN 51562)	180 mm ² /s
滴点 (IP 396)	+180 °C
润滑脂的锥体针入度 (DIN ISO 2137)	310 - 340 1/10 mm

提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

耐温性

-20至+1100 °C

操作

使用前请用力摇晃瓶身。将产品置于距物体表面约15 cm处进行喷涂。用于螺栓时，需确保装配膏充分渗透进每一个螺纹，以保证良好的密封效果。勿将装配膏与润滑油或润滑脂进行混合，以避免改变产品性质。WEICON装配膏不可代替常规的油脂润滑剂。

安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒理性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表 (www.weicon.com) 的具体信息。

包装

27200400

铜膏装配喷剂 400 ml

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com