

技术参数表

修订日期 12.12.2017 - 页码 1/1

易混合型 PU-240



高强度
固化迅速
高粘度

WEICON PU 240在30分钟后便进行研磨和涂漆处理。它能够耐氧化，对化学物质的抵抗能力突出，耐温范围为-55至125°C。PU 240能够粘接多种材质，如复合材料、塑料、聚氨酯环氧树脂、聚酯、金属、木材和陶瓷等，实现异材粘接。该产品具备极高的拉伸、剪切和剥离强度。

PU 240适用于塑料技术、机械工程、模型和模具制造、船舶制造、动力系统和电气工程、金属制造、车辆工程、交易会 and 展台搭建等领域。

技术参数

| | |
|-------------------------|-------------------|
| 基础成分 | 聚氨酯 |
| 固化后的颜色 | 黑色 |
| 混合比例（树脂/固化剂） | 1:1 |
| 混合物密度 | 1,30 - 1,35 g/cm³ |
| 温度为+20°C时的可操作时间 | 240 秒 |
| 达到初始强度（35%强度）所需时间 | 10 分钟 |
| 达到机械负载（50%强度）所需时间 | 30 分钟 |
| 达到最终强度（100%）所需时间 | 12 h |
| 最大粘接缝隙 | 0,1 - 4,0 mm |
| 依据 DIN 532832，平均拉伸剪切强度为 | |
| 铝 | 14 N/mm² |
| 冷轧钢 | 23 N/mm² |
| 不锈钢 | 18 N/mm² |
| 温度 +20°C时的平均弹性模量 | 450 - 550 N/mm² |

提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是我们在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

| | |
|--------------------------|---------------|
| 邵氏硬度 D 依据 DIN EN ISO 868 | 68 |
| 最大抗拉强度 依据 ISO 527 | 20 N/mm² |
| 最大拉伸率 依据 ISO 527 | 31 % |
| 热变形温度 | +65 °C |
| 耐温性 | -55 至 +125 °C |
| TGA降解温度（初始温度） | +336 °C |
| ISSA 编码 | 81 29 87 |

表面处理

为了达到完美的粘接效果，待粘接的物体表面必须保持洁净、干燥（可事先使用表面清洁剂进行预处理）。对粘接表面进行粗糙处理能够提高粘接效果。一些表面张力较低的材料（特别是PTFE和聚烯烃等）只能在表面特殊处理（例如氟化反应、低压等离子体、电晕、火焰冲刷等）后，方能进行粘接。

操作

WEICON易混合型产品的混合工作可借助搅拌胶嘴直接完成。最初挤出的5厘米胶水应弃置。（若无搅拌胶嘴，则将最初挤出的5厘米弃置，而后挤出的胶水均匀手动搅拌，直至双组份呈现统一均匀的颜色为止。）仅需将粘合剂涂抹于待粘接表面的其中一面即可。

本资料中所提供的可加工时间是10ml胶水在室温条件下的测试结果。若材料用量大于该数值，固化时间会缩短。更高的环境温度也会缩短固化时间（根据经验，以室温为基准，环境温度每增加10°C，可操作时间和固化时间将减半）。若温度低于16°C，则可操作时间和固化时间将被极大延长；温度低于5°C，则不会发生任何化学反应。

储藏

在未开封且存放于正常环境（23°C，50%相对湿度）的情况下，保质期为9个月。

安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表（www.weicon.com）的具体信息。

包装

10753050 易混合型 PU-240 50 ml

产品配件

10650005 易混合型胶嘴, 方形
10653050 易混合型胶枪D 50, D50

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com