

#### 技术参数表

修订日期 12.12.2017 - 页数 1/1

# 塑料粘合剂



## 对塑料的附着力出色 高强度 耐冲击 具剩余弹性

WEICON塑料粘合剂是一款不含溶剂的结构胶,它对塑料、铝、钢等均具有极强的附着力。它能够承受静态与动态载荷,耐冲击强度 及剪切强度高,最大粘接缝隙为5mm。

塑料粘合剂尤其适用于高强度的结构性粘接。该款胶水粘度极高, 因而亦适用于垂直表面的粘接操作。

该产品通用于各个行业领域,如金属加工、汽车制造、机械制造、 电子技术、木材加工及展台搭建等。

### 技术参数

基础成分	甲基丙烯酸甲酯
固化后的颜色	乳白色
混合比例(树脂/固化剂)	1:1
混合物密度	0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>
混合物粘度	40.000 - 60.000 mPa·s
操作步骤	AB面操作方式
质地	
温度为+20°C时的可操作时间	15 分钟
达到初始强度(35%强度)所需时间	40 分钟
达到机械负载(50%强度)所需时间	60 分钟
操作温度	+10 至 +40 °C
固化所需最低温度	+18 °C
达到最终强度(100%)所需时间	12 h
最大粘接缝隙	0,1 - 5,0 mm
依据 DIN 53281, 拉伸剪切强度为:	

铝	20 N/mm²
钢质表面 喷砂处理	23 N/mm²
不锈钢	22 N/mm²
PC(聚碳酸酯)	11 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
ABS	7 N/mm²
硬质PVC	12 N/mm²
玻璃纤维增强塑料	21 N/mm²
碳纤维增强塑料	22 N/mm²
聚酰胺6.6	1 N/mm²
耐温性	-55 至 +125 ℃

#### 表面预处理

为了达到完美的粘接效果,待粘接的物体表面必须保持洁净、干燥 (可事先使用表面清洁剂进行预处理)。对粘接表面进行粗糙处理 能够提高粘接效果。一些表面张力较低的材质(特别是PTFE和聚烯 烃等)只能在表面特殊处理(例如氟化反应、低压等离子体、电晕 火焰冲刷等)后,方能进行粘接。

直接将塑料粘合剂挤出胶瓶即可使用。最初挤出的数厘米胶水应弃 置。将挤出的胶水均匀搅拌,快速涂抹在待粘接的物体表面,随后 即刻进行粘接。

#### 储藏

未拆封室温(+23℃,50%相对空气湿度)环境可储存12个月。

#### 安全与健康

使用WEICON产品时,需注意产品的物理性、安全性、毒理性、生 态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表 (www.weicon.com)的具体信息。

#### 包装

10565024 塑料粘合剂 24 ml

产品配件

10650005 易混合型胶嘴, 方形

ルビル。 本资料中列出的所有产品,其参数和建议是我们在实验室的测试结果及经验总结,不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内,我们对这些信息并不承担任何义务。我们 保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况,用户将独自承担全部责任。

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za

United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg

WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca www.weicon.ca

WEICON Czech Republic Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weiconcz.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es

WEICON Romania SRL phone +40 (0) 3 65 730 office@weicon.com