

## WEICONLOCK AN 302-91 金属填缝剂



## 安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒理性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表（[www.weicon.com](http://www.weicon.com)）的具体信息。

## 包装

30291150

30291200

WEICONLOCK AN 302-91 金属填缝剂 50 ml

WEICONLOCK AN 302-91 金属填缝剂 200 ml

粘度极低  
蠕流性出色  
-60°C 至 +150°C

WEICONLOCK AN 302-91具毛细孔特性，能够渗透至金属中最细微的缝隙并将其密封。该款填缝剂可用于焊缝中孔隙的填充。仅适用于金属。

## 技术参数

颜色	绿色
是否发荧光	是
最大螺纹尺寸	M 5
依据 Brookfield 在温度 +25°C时的粘度	10 - 20 mPa·s
最大粘接缝隙	0,07 mm
断裂扭矩（螺纹）	15 - 25 Nm
紧固扭矩（螺纹）	30 - 40 Nm
剪切强度Nmm <sup>2</sup> (依据 DIN 54452)	8 - 12 N/mm <sup>2</sup>
达到初始强度所需时间(室温下)	5 - 10 分钟
耐温性	-60 至 +150 °C
达到最终强度（100%）所需时间	3 h

## 表面预处理

为了达到最佳效果，涂胶表面需保持清洁、干燥。可使用 WEICON 表面清洁剂进行清洁（有必要的话可以对部件表面做粗糙处理）。该系列产品也可用于不完全清洁的部件，如新采购的螺栓（螺栓上还有油污）。但需注意：涂胶表面越干净，效果就越好。

## 操作

使用前请摇晃瓶身。对金属表面进行加温。将该产品均匀涂抹在材料表面，等待5分钟让其发挥效用。

## 储藏

未拆封的WEICONLOCK可在室温环境下保存至少24个月。避免热源和阳光直射。胶瓶内的空气让WEICONLOCK保持其液态质地。

## 提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是我们在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322  
0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.  
Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730  
763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709  
0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone +65 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic  
s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it